

## 环境保护目标责任制

为保护环境,创建“环境友好型企业”杜绝各类环保事故的发生,经公司研究,制定如下环境保护目标,望各有关部门和人员认真执行:

- 1、杜绝各类重大环境污染事故的发生。
- 2、杜绝采购不符合国家标准或行业标准的劳动保护用品、设施设备,采购劳动保护用品、设施设备时要索取相关证明和使用说明书,并严格按照说明书的要求使用或安装、调试、运行。
- 3、新建、改扩建项目时,环境保护设施要与主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用。
- 4、新建、改扩建项目时,应首先进行环境影响评价,环境条件不符合禁止建设和施工。
- 5、新建、改扩建项目试生产运行正常后3个月内进行现状环境影响评价,并向有关部门提出验收申请,验收不合格禁止继续生产。
- 6、严禁向生活水体排放各种含有害物质的污水。
- 7、所有排放废水、废气、噪音等的各项指标完全符合国家有关标准。

## 环保责任制

为保证环境保护工作的顺利开展，落实环保责任，公司成立以总经理为组长的环境保护领导小组，成员由各部门负责人担任。

### 1、总经理环保职责

1.1 总经理是公司环保工作的第一责任人，对公司的环保工作总负责。

1.2 贯彻落实环保工作的方针政策，严格执行国家和各级政府的有关环保工作的法律、法规和政策，深入抓好公司的环保工作。

1.3 负责建立并落实全员环保目标责任制，督促层层落实环保工作责任制。

1.4 负责建立环保管理网络，配备专兼职环保管理员。

1.5 落实好两个“三同时”，即新建项目的“三同时”及环保工作“三同时”。

1.6 加强对职工进行环保知识教育培训，并接受环保知识教育考核。

1.7 负责建立健全环保机构，配备专兼职环保管理人员，定期主持召开生产环保专题会议。

1.8 保证环保设施开工率达 100%。保证工作环境有毒有害气体排放控制在国家规定的范围内。

1.9 确保环保资金投入，减少污染影响。

1.10 组织制定环保事故应急救援预案，并定期组织演练。

1.11 负责组织环保事故的调查工作。

1.12 及时如实上报环保事故。

## **2、行政职责**

2.1 严格贯彻执行国家环境保护法规、政策及地方政府有关环境保护的规定。

2.2 负责组织制定公司环境保护的目标及“三废”治理计划，并提出实施规划的具体方针和措施。

2.3 监督检查执行“三同时”规定的情况，参加建设项目环保及其设施的验收工作。

2.4 加强环保设施管理与维修，避免环境污染事故，保证环保设施开工率达 100%。保证工作环境有毒有害气体排放控制在国家规定的范围内。

2.5 负责对各部门环保工作开展情况的考核。

2.6 监督各部门建立健全管理网络。

2.7 确定环境监测点，并建立制度、制定、档案和其它基础工作。

2.8 参加环保污染事故的调查和处理工作。

## **3、环保专员的职责**

3.1 监督检查贯彻执行国家环境保护法规和有关“三废”的治理方针、政策。

3.2 负责制定“三废”治理年度计划，并提出实施规划的方针和措施。

3.3 参加公司建设项目、技改项目的验收工作，并有权进行监督。

3.4 加强环保设施管理与维修，避免环境污染事故，保证环保设

施开工率达 100%。保证工作环境有毒有害气体排放控制在国家规定的范围内。

3.5 宣传国家有关环境保护的有关规定和环保知识。

3.6 定期向总经理报告环境保护和污染状况及建议。

#### **4、全体员工环保职责**

4.1 保护环境，人人有责，公司的每个职工都应在自己的岗位上认真履行各自的环保职责，对本岗位的环保工作负直接责任。

4.2 针对化工企业“三废多，污染强”的行业特点，不断提高环保意识，严细认真地做好各项环保工作。

4.3 认真学习和遵守国家的法律、法规以及公司的各项环保规章制度，自觉遵守环保工作的各项禁令和规定。

4.4 严格执行生产操作规程及各项管理制度。

4.5 严格执行本岗位的“三废”处置规定，不得随意丢弃、放弃和私自处置。

4.6 正确分析、判断和及时处理各种事故苗头，把环保事故处理在事故萌芽状态。在事故发生时，及时如实地向上级汇报，按事故预案正确处理，并保护好现场，做好记录。

#### **5、各部环保职责**

5.1 贯彻国家有关环保的方针、政策、法律法规，各部主管必须加强环保责任心，把环保工作渗入到每一个工作环节。

5.2 作业过程中严格按规程要求操作，重点区域必须按要求认真及时巡检，发现问题及时处理，减少或避免跑、冒、滴、漏的发生。

5.3 落实污水处理站防护措施，严格按照规定操作，不得造成环境污染。

5.4 定期对环保设施进行维护和保养，确保环保设备设施正常运转。

5.5 做好原料储存和生产过程中的密闭工作，减少无组织有害气体的排放，减少对大气的污染。

5.6 及时如实上报环境污染事故。

表3 危险废物产生概况

序号	废物名称	废物代码	废物类别	俗称	有害物质名称	物理性状	危险特性	本年度计划产生量(吨)	上年度实际产生量(吨)	来源及产生工序
1	使用油漆(不包括水性漆)、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物	900-252-12	HW12	含漆废物	油漆	半固态	易燃性,毒性	5	0	涂装车间
2	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	900-041-49	HW49	废包装桶	油漆	固态	感染性,毒性	5	0	涂装车间
3	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	900-041-49	HW49	废漆桶	漆桶	固态	感染性,毒性	80	42.62	涂装车间
4	使用油漆(不包括水性漆)、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物	900-252-12	HW12	废漆渣	漆渣	固态	易燃性,毒性	300	233.95	涂装车间
5	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	900-249-08	HW08	废矿物油	废油	液态	易燃性,毒性	20	8	机修
6	其他废物	900-000-49	HW49	污泥	污泥	固态	毒性	5	1	废水处理站
7	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	900-041-49	HW49	沾染废物	油漆	固态	感染性,毒性	5	0	涂装车间
8	使用油漆(不包括水性漆)、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物	900-252-12	HW12	漆渣	油漆	固态	易燃性,毒性	5	0	涂装车间
9	废弃的镉镍电池、荧光粉和阴极射线管	900-044-49	HW49	铅酸蓄电池	铅酸蓄电池	固态	毒性	5		
<b>合计:</b>								430.000000	285.570000	---

### 表 5 危险废物转移情况

贮存措施	1、贮存场所是否符合《危险废物贮存污染控制标准》有关要求： 是 2、是否按危险废物特性分类收集、贮存： 是 3、是否混合贮存未经安全性处置且性质不相容的危险废物： 否 4、是否将危险废物混入非危险废物中贮存： 否 5、是否通过建设项目环境影响评价审批及竣工环境保护验收： 是									
	危险废物贮存设施现状									
	设施名称					数量	类型	面积/体积	贮存能力	
	危废贮存间					1	贮存间	180	30	
	贮存危险废物情况									
	危废代码	名称	俗称	类别	贮存设施设备	拟贮存量 (吨)	上年度贮存量 (吨)	截至上年度年底累计贮存量 (吨)	贮存原因	
900-252-12	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物	废漆渣	HW12	危废贮存间	20	18.79	18.79	临时贮存		

900-041-49	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	废漆桶	HW49	危废贮存间	5	5	5	临时贮存
900-000-49	其他废物	污泥	HW49	危废贮存间	1	1	1	临时贮存
900-249-08	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	废矿物油	HW08	危废贮存间	2	2	2	临时贮存
900-252-12	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物	含漆废物	HW12	危废贮存间	5	0	0	临时贮存
900-041-49	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	废包装桶	HW49	危废贮存间	5	0	0	临时贮存
900-041-49	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	沾染废物	HW49	危废贮存间	5	0	0	临时贮存
900-252-12	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物	漆渣	HW12	危废贮存间	5	0	0	临时贮存
<p>贮存过程中采取的污染防治和事故预防措施：  分类收集后先在危废暂存间保存，定期交由有资质的公司进行处理</p>								
<b>运输措施</b>	1、运输过程中是否遵守危险货物运输管理的规定：是							



		<p>2、是否按危险废物特性分类运输： 是</p> <p>3、是否委托运输： 是</p> <p>4、运输企业： 重庆驰豪运输有限公司 500222003411</p>
		<p>运输过程中采取的污染防治措施（如自行运输危险废物的，还应包括工具种类、载重量、使用年限等）： 分类装置并贮存</p>
<p><b>转 移 计 划</b></p>	<p>包括拟转移危险废物种类、数量，拟接收危险废物的单位等： 漆渣：300 吨、漆桶：80 吨、矿物油：20 吨、污泥：5 吨、铅酸蓄电池：5 吨 交由利特环保、云鑫环保进行处置</p>	